

Dane producenta automatycznych pipet miarowych Eppendorf:

Model	Volume	Inaccuracy	Imprecision
0.1 – 2.5 µL	0.2 µL	± 12.0 %	≤ 6.0 %
	1.0 µL	± 2.5 %	≤ 1.5 %
	2.5 µL	± 1.4 %	≤ 0.7 %
0.5 – 10 µL	1 µL	± 2.5 %	≤ 1.8 %
	5 µL	± 1.5 %	≤ 0.8 %
	10 µL	± 1.0 %	≤ 0.4 %
2 – 20 µL	2 µL	± 5.0 %	≤ 1.5 %
	10 µL	± 1.2 %	≤ 0.6 %
	20 µL	± 1.0 %	≤ 0.3 %
10 – 100 µL	10 µL	± 3.0 %	≤ 1.0 %
	50 µL	± 1.0 %	≤ 0.3 %
	100 µL	± 0.8 %	≤ 0.2 %
20 – 200 µL	20 µL	± 2.5 %	≤ 0.7 %
	100 µL	± 1.0 %	≤ 0.3 %
	200 µL	± 0.6 %	≤ 0.2 %
100 – 1,000 µL	100 µL	± 3.0 %	≤ 0.6 %
	500 µL	± 1.0 %	≤ 0.2 %
	1,000 µL	± 0.6 %	≤ 0.2 %
500 – 5,000 µL	500 µL	± 2.4 %	≤ 0.6 %
	2,500 µL	± 1.2 %	≤ 0.25 %
	5,000 µL	± 0.6 %	≤ 0.15 %

Niepewność pipety jest podana w dwóch kolumnach, jako składowa związana z niedokładnością (ang. Inaccuracy) i z precyzją (ang. Imprecision) odcieranej objętości.


W tabeli podane są wszystkie modele pipet automatycznych producenta, w zależności od zakresu objętości, które można za ich pomocą pobrać.

Dla każdej pipety podane są przykładowe objętości (ang. Volume) i przypisane im wartości niepewności w procentach.

W przypadku gdy pobrana objętość znajduje się pomiędzy przykładowymi objętościami w tabeli, wybierz wartość z większą niepewnością. Zapobiegnie to niedoszacowaniu niepewności.

Certyfikaty kolb miarowych:

Pojemność nominalna kolby miarowej i związana z nią niepewność podane są na górze certyfikatu.

www.glasscolabs.com			ISO 9001:2015
VOLUMETRIC FLASK CLASS A			
CATALOGUE NO	130.202.03	BATCH TEST CERTIFICATE Batch tested in ISO 9001:2015 certified laboratory.	
NOMINAL VOLUME	25.00 ml		
TOLERANCE	±0.040 ml		
COMPLIANCE	ISO 1042:1998		
BATCH NO	11.17		
MEAN VOLUME			
CONTAINED	25.006 ml		
STANDARD DEVIATION	0.008 ml		
TESTING DEVICE NAME	SARTORIUS		
BALANCE	ABAL-04,420g/0.001g		
WEIGHTS	25g		
THERMOMETER	DM-30;-50 to 300		
	DEG C/0.1DEG C		
OPERATOR	MUKESH		
DATE OF ISSUE	03.11.17		

